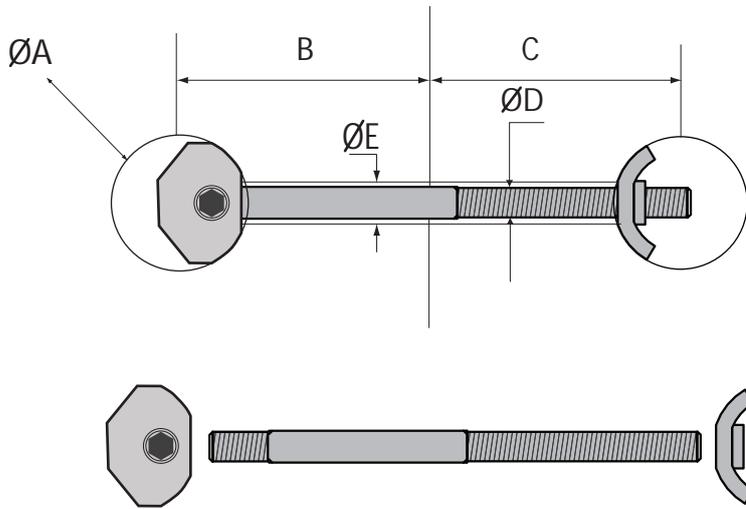


SPECIFICATION



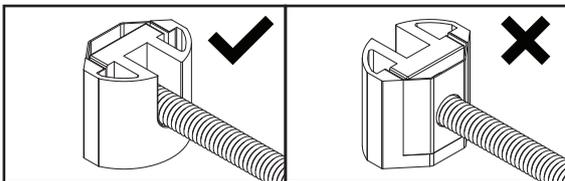
SHAFT CENTRE CALCULATION



M= Minimum Bore Depth 12.5mm (31/64 inches)
 X = Shaft Centre 5.5mm (13/64 inches)

Measurements

	Millimetres	Inches
A	25	1
B	38 - 44	1 1/2 - 1 47/64
C	38 - 44	1 1/2 - 1 47/64
D	6	15/64
E	7	9/32

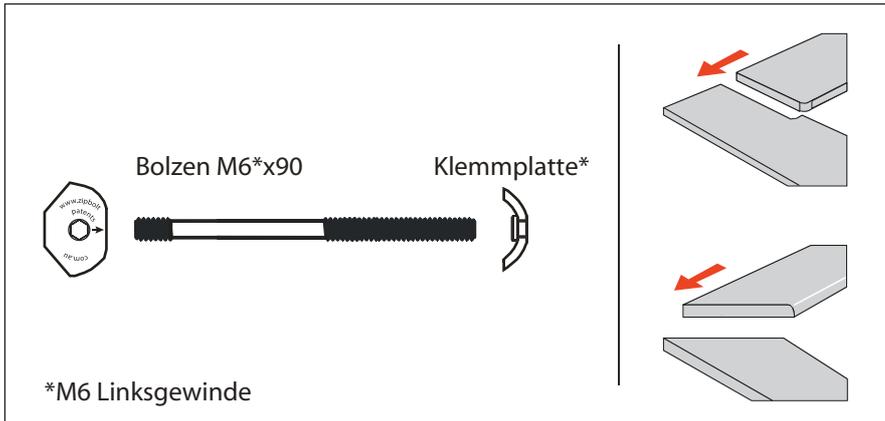




MINI UT INLINE 85, Arbeitsplattenverbinder

Weiterentwicklung des bewährten
ZIPBOLT-Antriebs

- Ganzmetallausführung
- Schnell/Robust/Einfach
- Großer Toleranzausgleich
- **Spannbereich >5 mm**
- **Für dünne Platten ab ca. 13,5 mm**
- Horizontale Plattenverbindung



Dieser neue Verbinder kann entweder wie ein traditioneller Arbeitsplattenverbinder verarbeitet werden; 2 Topflochbohrungen $\text{\O} 25$ mm und ein Längsschlitz (mind. 7mm breit), auf der Fläche

oder

mithilfe einer stirnseitigen Durchgangsbohrung $\text{\O} 7$ mm, für vertikale Montage, siehe Bohrbild unten, sowie Anwendungsbeispiele auf den folgenden Seiten.

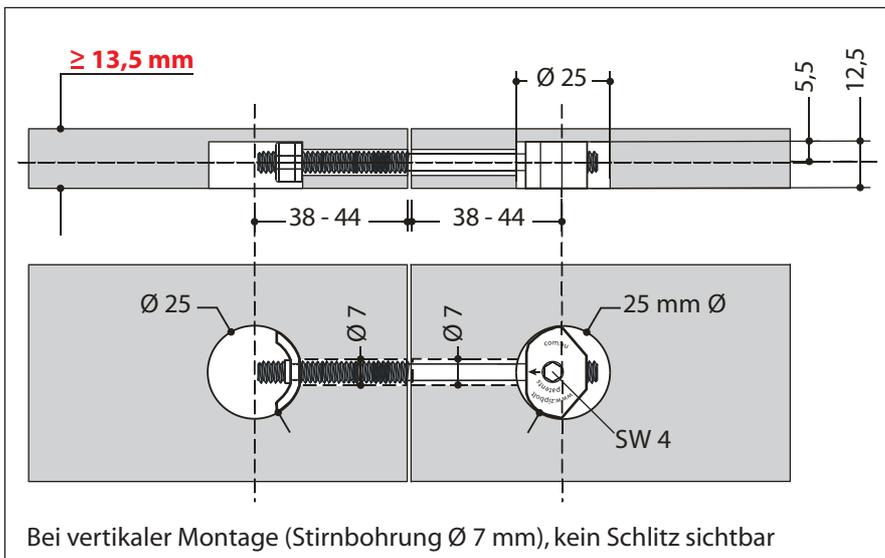


max. 10 Nm

*Eindrehen des Bolzens in die Klemmplatte entgegen dem Uhrzeigersinn (Linksgewinde), damit der Verbinder wie gewohnt im Uhrzeigersinn angezogen werden kann.

Zum Lösen der Verbindung bitte die einzelnen Verbinder schrittweise und abwechselnd wieder lösen.

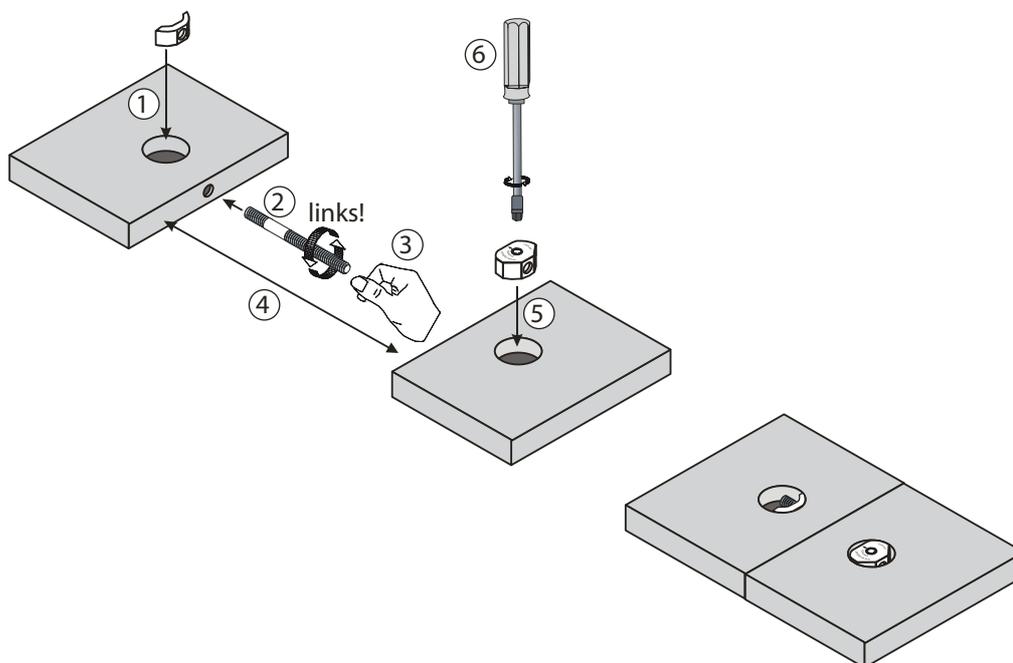
Bohrbild Art. 10.820



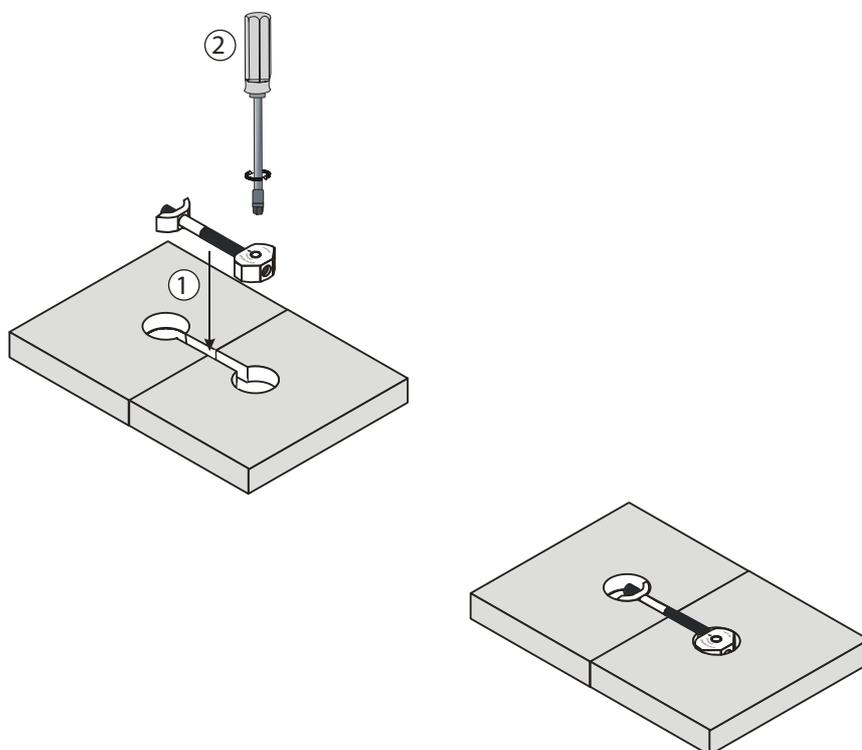
reddot
2007



Arbeitsschritte bei horizontaler Plattenverbindung mithilfe Stirnbohrung $\varnothing 7$ mm



Arbeitsschritte bei horizontaler Plattenverbindung mit Nut/Schlitz (z.B. Arbeitsplatten in der Küche)



reddot
2007

