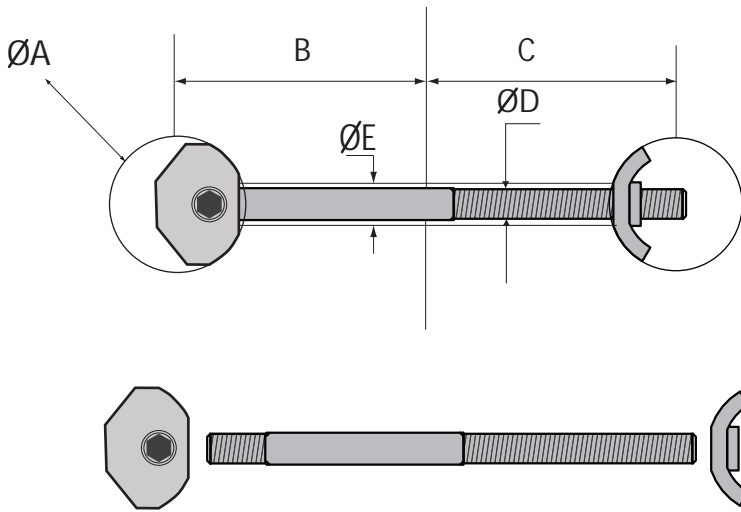
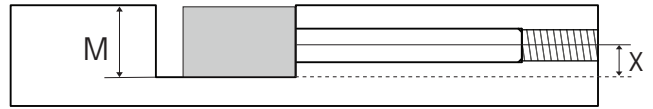


SPECIFICATION



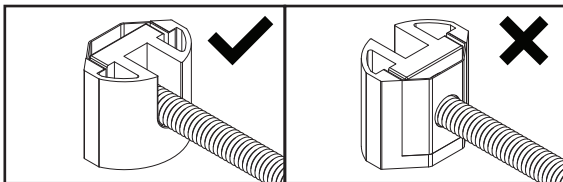
SHAFT CENTRE CALCULATION



M= Minimum Bore Depth 12.5mm (31/64 inches)
 X = Shaft Centre 5.5mm (13/64 inches)

Measurements

	Millimetres	Inches
A	25	1
B	38 - 44	1 1/2 - 1 47/64
C	38 - 44	1 1/2 - 1 47/64
D	6	15/64
E	7	9/32

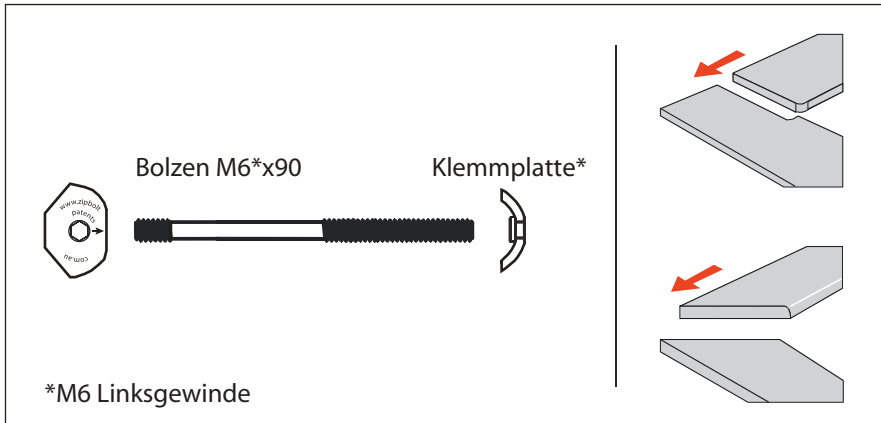




MINI UT INLINE 85, Arbeitsplattenverbinder

Weiterentwicklung des bewährten
ZIPBOLT-Antriebs

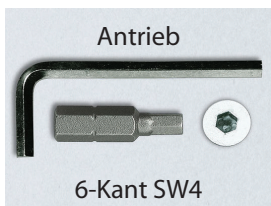
- Ganzmetallausführung
- Schnell/Robust/Einfach
- Großer Toleranzausgleich
- **Spannbereich >5 mm**
- **Für dünne Platten ab ca. 13,5 mm**
- Horizontale Plattenverbindung



Dieser neue Verbinder kann entweder wie ein traditioneller Arbeitsplattenverbinder verarbeitet werden; 2 Topflochbohrungen $\varnothing 25$ mm und ein Längsschlitz (mind. 7mm breit), auf der Fläche

oder

mithilfe einer stirnseitigen Durchgangsbohrung $\varnothing 7$ mm, für vertikale Montage, siehe Bohrbild unten, sowie Anwendungsbeispiele auf den folgenden Seiten.

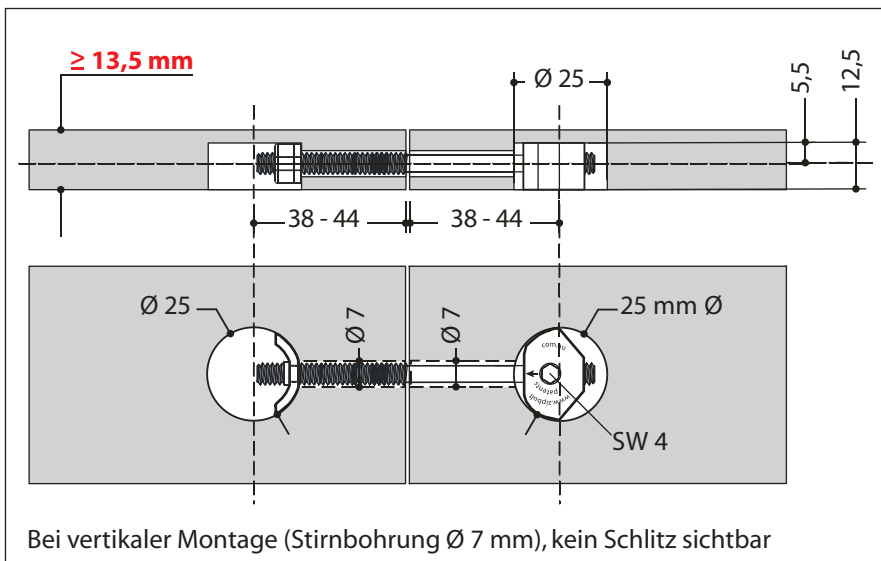


max. 10 Nm

**Eindrehen des Bolzens in die Klemmplatte entgegen dem Uhrzeigersinn (Linksgewinde), damit der Verbinder wie gewohnt im Uhrzeigersinn angezogen werden kann.*

Zum Lösen der Verbindung bitte die einzelnen Verbinder schrittweise und abwechselnd wieder lösen.

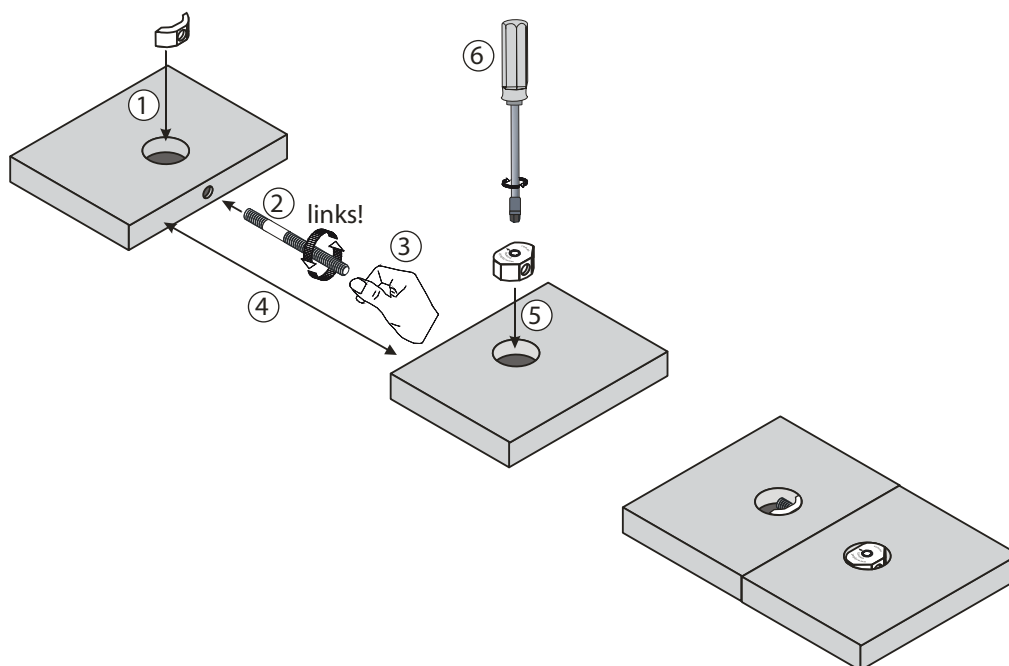
Bohrbild Art. 10.820



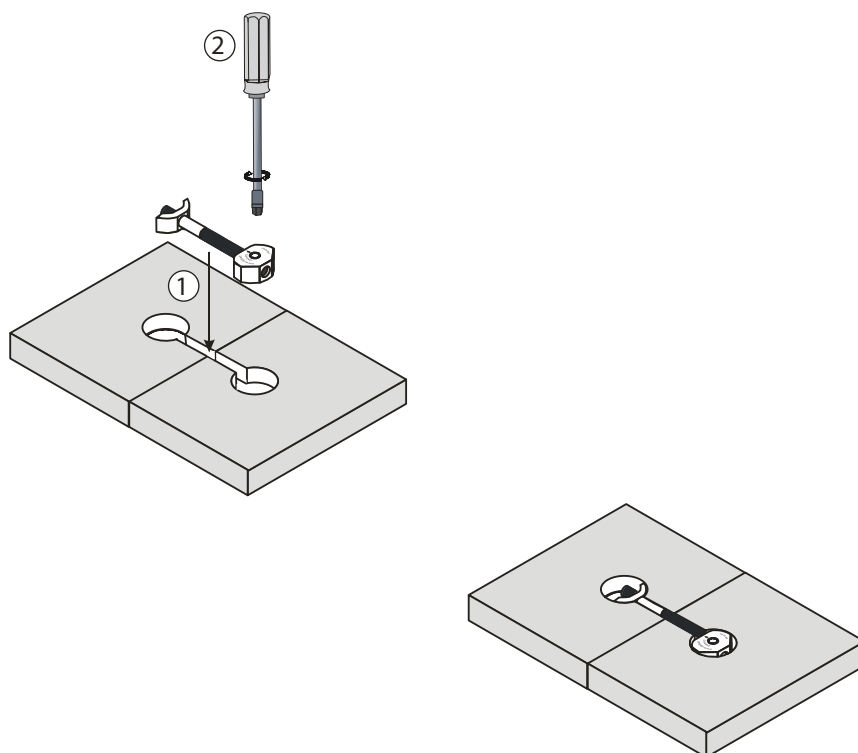
reddot
2007



Arbeitsschritte bei horizontaler Plattenverbindung mithilfe Stirnbohrung $\varnothing 7$ mm



Arbeitsschritte bei horizontaler Plattenverbindung mit Nut/Schlitz (z.B. Arbeitsplatten in der Küche)



reddot
2007

